



BLANCHISSERIE

Cliquez ici et retrouvez plus de machines sur e-entretientextile.fr
 La 1^{ère} Expo permanente sur l'entretien des textiles !

La 1^{ère} Expo Online sur l'Entretien des Textiles !
 e-entretientextile.fr

CONVOYEURS ET SYSTÈMES DE TRI : L'ERGONOMIE S'AFFIRME

Pour se démarquer sur un marché où la fiabilité et la durabilité des machines est de mise, les opérateurs n'ont d'autre choix que de poursuivre des efforts continus dans le développement de produits innovants et de services toujours plus adaptés aux besoins des clients, dont l'ergonomie et le confort des opérateurs.

C'est d'ailleurs la stratégie adoptée chez Kannegiesser. « Des entreprises orientées vers l'avenir doivent être capables de proposer à leurs clients aussi bien des solutions complètes pour des blanchisseries « clés en mains » que des solutions de proximité pour des zones d'activités bien définies au sein de la blanchisserie. » Une posture partagée par Jensen, qui revendique son excellence technique, des investissements importants dans le développement des produits et une connaissance pointue de l'industrie. « Le groupe Jensen développe, fabrique, installe tout type d'équipement de blanchisserie industrielle, qu'il s'agisse d'une machine simple, d'une ligne de machines ou d'un système clé-en-main. Nos principaux clients sont les loueurs de linge, les blanchisseries industrielles, les blanchisseries centrales ainsi que les hôpitaux et les hôtels. Nous pensons que nos clients connaissent leur blanchisserie mieux que quiconque, et qu'en leur apportant la compétence et l'expérience

du groupe, nous serons à même de trouver la solution optimale. » Dans ce contexte, difficile de considérer autrement ces fabricants que comme des partenaires technologiques « aptes à concevoir des blanchisseries à hautes performances, à en développer l'efficacité et à maintenir en permanence la disponibilité des équipements », comme on le souligne chez Kannegiesser. La marque a d'ailleurs suivi de très près deux choix stratégiques ces dernières années : d'une part, être un développeur et fournisseur responsable pour la totalité de la technologie de la blanchisserie industrielle – du lavage et séchage jusqu'à la finition et au tri. D'autre part, viser la mise en réseau de la technologie de la blanchisserie totale par des architectures de commandes, des concepts logistiques, la gestion des données d'exploitation uniformes ainsi qu'un support et des services au client complets. « Tous ceux qui perdent de vue pendant un court instant cette exigence de technologie pour matériels de blanchisserie connaissent ensuite des difficultés considérables pour regagner le terrain perdu, avec, de toute façon, une perte certaine en compétitivité. »



→ Un matériel adapté favorise une bonne gestion des flux du linge.



→ Les chariots, indispensables eux aussi dans la gestion des flux du linge, bénéficient désormais d'une ergonomie étudiée qui facilite les déplacements des opérateurs.

Optimiser les flux de circulation du linge

« Gérer de façon correcte le transport interne du linge est l'un des aspects primordial pour garantir la rentabilité d'une blanchisserie. Il ne suffit pas de disposer de l'équipement approprié garantissant la plus grande production avec la consommation minimum. Dans la phase de conception de la blanchisserie, les flux de circulation du linge doivent être étudiés pour pouvoir optimiser le fonctionnement de l'installation », affirme-t-on chez Girbau. Pour cette entreprise familiale qui prône une attitude innovatrice, proactive et ouverte au changement, « les clés du succès d'une blanchisserie passent en effet par le fait de disposer de l'équipement nécessaire, garantir les meilleurs flux de circulation du linge et s'assurer que la conception de votre blanchisserie a été réalisée en tenant compte des critères de rationalité. »

ACCROCHAGE DES SACS

Soulever des sacs pour les accrocher sur un convoyeur est une tâche qui peut devenir très fatigante. Pour soulager les opérateurs, les fournisseurs ont conçu des stations d'accrochage qui limitent les efforts à déployer, en positionnant la ligne d'accrochage au plus près du quai ou grâce à l'emploi de tapis à rouleaux. En même temps que le linge est accroché, la charge est pesée et l'opérateur n'a qu'à indiquer le client sur un PC préprogrammé.

POSTES DE TRI

Les postes de tri se sont séparés en 2 types, soit des stations avec un grand nombre d'alvéoles, qui restent en général installées sur une estrade, soit un nombre très réduit avec un positionnement sur le sol. Mais on trouve aussi toutes les configurations, car il faut souvent faire avec les locaux dont on dispose.

VOIE VERS LINGE RÉSIDENT

Le linge résident étant rarement lavé en tunnel, la plupart des blanchisseries mettent de côté ces articles qui sont renvoyés ensuite par une trappe ou une gaine en inox donnant directement sur l'atelier lavage des « à-parts ».

FLUX DE CIRCULATION DU LINGE : INDISPENSABLES CHARIOTS

Comme le souligne la société Girbau, « être équipé du chariot adéquat avec la capacité dont vous avez besoin garantit un flux de circulation du linge optimal, ainsi qu'une plus grande productivité, ce qui favorise le rendement de votre activité. » La marque propose des chariots offrant une durabilité élevée, ne requérant aucun entretien. « Le design ergonomique facilite le travail des opérateurs et permet d'augmenter la productivité », souligne l'entreprise, qui semble donc avoir intégré la notion d'ergonomie sur ce type de produit. « L'utilisation du chariot approprié pour chaque phase contribue sans aucun doute à l'hygiène de la blanchisserie et évite la création de foyers de contamination », rappelle par ailleurs Girbau. Parmi les chariots utiles, le chariot de classement, « idéal pour le classement du linge dans un même ramassage. Les sacs dotés d'anses et d'une fermeture favorisent le transport vers la blanchisserie ». Et aussi le chariot linge humide, « avec bac en polyéthylène de haute densité. Appuyé sur une base métallique construite en tube, traité "Epoxy", il possède quatre roues pivotantes. Il est résistant à l'humidité et aux produits chimiques ». Et enfin, le chariot fond mobile, « particulièrement conçu pour un usage interne de blanchisseries, et pour le chargement et déchargement de machines ».



Thinkstock

PRENDRE EN COMPTE LES RISQUES POUR PREVENIR LES TMS

Posture debout prolongée avec piétinements, mouvements répétitifs des membres supérieurs, station debout prolongée... L'opérateur en blanchisserie est particulièrement exposé aux troubles musculo-squelettiques. Les TMS représentent un grave problème de santé au travail. Au-delà de la souffrance humaine, ils sont à l'origine de déficits fonctionnels gênant l'activité professionnelle. Ils constituent de ce fait un lourd fardeau économique pour la société, à la fois parce que ce sont les maladies professionnelles les plus fréquentes, mais aussi parce qu'ils sont à l'origine d'un important absentéisme et donc d'une perte d'efficacité pour l'entreprise (remplacement, perte de qualité et de productivité, perturbations dans l'organisation du travail). Sans compter les difficultés de reclassement d'un salarié atteint... Il est donc difficile d'ignorer ces risques, et parfois nécessaire de consentir un investissement pour améliorer l'ergonomie des postes afin de les éviter.

Statistiques maladies professionnelles

Les principales maladies professionnelles qui touchent les salariés des blanchisseries industrielles sont des affections allergiques respiratoires et cutanées dues aux produits lessiviels, des atteintes ostéo-articulaires des membres supérieurs et du rachis lombaire dues aux gestes répétitifs et à la manutention manuelle, et maladies infectieuses, en particulier dans les blanchisseries en milieu hospitalier.

Risques inhérents aux lieux de travail

Entre les différentes phases des cycles de linge (lavage - séchage - pliage), celui-ci peut être manipulé sur des chariots manuels : il faut alors penser à faciliter la circulation (entretien du sol, place nécessaire aux manœuvres des chariots). Et au-delà, penser aussi aux locaux de tri du linge sale affichant généralement une ambiance thermique froide. Les locaux de traitement du linge exposent par ailleurs à de fortes odeurs ainsi qu'à une forte chaleur dégagée par les machines de lavage, de séchage et de pliage : il existe donc des risques d'hypersudation et de déshydratation. L'installation d'un système d'aération/ventilation est préconisée.

Principaux risques inhérents aux équipements de travail

Il s'agit essentiellement des risques mécaniques liés aux organes en mouvement des machines, notamment les tapis des convoyeurs, les bras des démêleurs, ainsi que les plieuses : coincement, pincement, écrasement, membre happé. Les conduites d'évacuation des différents équipements de travail sont très chaudes : les risques de brûlure sont augmentés par les fuites de vapeurs. Le contact avec le caoutchouc naturel (protéines du latex) peut provoquer des affections professionnelles de mécanisme allergique.

Principaux risques inhérents aux tâches

La manutention des sacs de linge sale (taille et poids

Les TMS représentent un grave problème de santé au travail. Les opérateurs en blanchisserie y sont particulièrement exposés : station debout prolongée, piétinements, mouvements répétitifs, charges lourdes à déplacer...

importants, sans zone de préhension), le tri du linge et la manipulation des chariots de linge peuvent engendrer des risques de lombalgies. Les mouvements répétitifs des mains, poignets et avant-bras lors de l'engagement manuel du linge dans les machines de pliage peuvent quant à eux causer des troubles musculo-squelettiques. À noter par ailleurs, la manipulation du linge sale, en particulier dans les blanchisseries en milieu hospitalier, peut entraîner des risques de maladies infectieuses : bacilles tuberculeux et mycobactéries atypiques, virus des hépatites A, B, C D et E, poliomyélite, maladies liées à des agents infectieux ou parasitaires du milieu hospitalier.

Autres risques

- > Penser aux risques inhérents au bruit engendré par les machines.
- > Les fuites d'eau au niveau des machines peuvent engendrer des risques électriques ainsi que des risques de chutes et de glissades.
- > Machines de taille imposante : penser au risque de chute de hauteur lors du débouillage des tunnels de lavage par exemple.
- > Risques liés à la station debout permanente couplée à l'ambiance thermique (insuffisance veineuse).
- > Le contact avec les produits lessiviels peut engendrer des lésions eczématiformes de mécanisme allergique ainsi que des dermatoses irritatives. L'inhalation des produits lessiviels peut engendrer des rhinites et asthmes professionnels.

(Source : www.travaillermieux.gouv.fr)



LE CONVOYEUR DE DISTRIBUTION CEDD DE GIRBAU

Le convoyeur élévateur déplaçable CEDD distribue les galettes de linge en provenance de la presse hydroextractrice. De façon automatisée et programmée, la galette suit le circuit établi en évitant les temps morts, et s'intègre totalement dans le système de tunnel de lavage. La communication avec le Batch Managing Tool permet de contrôler et gérer l'activité de distribution, et améliore l'efficacité du temps global du processus.

Le convoyeur est doté d'un système de barrières de protection FD-FDD créant une zone de sécurité entre la presse et les séchoirs. Pour une plus grande sécurité, si les portes des barrières s'ouvrent, les éléments mobiles du convoyeur et des alentours de celui-ci s'arrêtent automatiquement.

**Pour que les économies d'énergies
riment avec écologie !**

Equipées de l'INTELI Concept
offrant de nombreuses possibilités
de programmation, facilitées par une
interface dotée d'icônes pour
programmer de manière intuitive à
travers l'écran LCD

stand B42-C45

**JET
EXPO**
journées entretien textiles 2013

GIRBAU GROUP
MATERIEL DE BLANCHISSERIE

NEW!

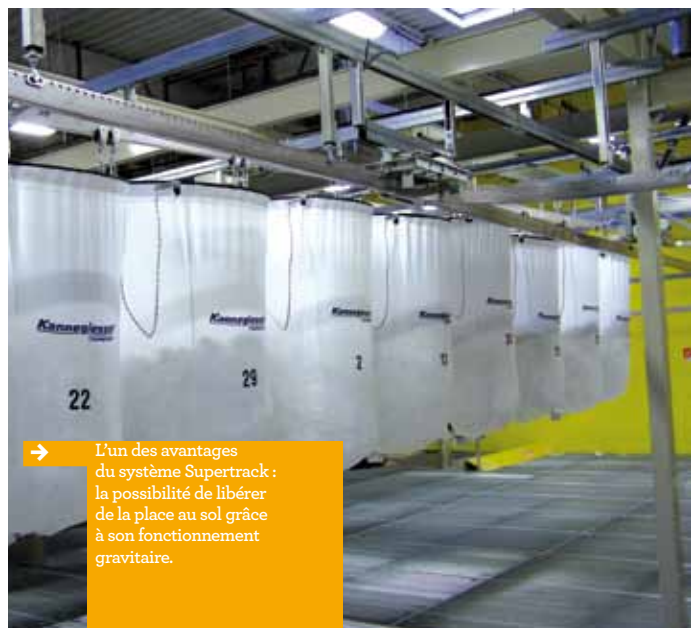
BW160
BW260
BW360
BW450
BW630
BW840
BW1200
BW1400
BW1700
BW2000

**BW
SERIES**

**Laveuses aseptiques BW
Barrière médicale**

www.girbau.com

12, rue des charbonnerets - Paris Nord 2 - BP64008 Tremblay en France - 95970 ROISSY CDG cedex
P N°Indigo 0 820 202 117 - fax : +33 1 49 38 85 86 - info@girbau.fr - www.girbau.com



→ L'un des avantages du système Supertrack : la possibilité de libérer de la place au sol grâce à son fonctionnement gravitaire.

QUELQUES REPONSES ERGONOMIQUES

Coup de projecteur sur quelques équipements qui ont intégré la dimension ergonomique.

KANNEGIESSER

Le système de tri et de stockage du linge sale Supertrack de Kannegiesser est un outil performant et fiable, utilisant un rail en inox en forme de T inversé et un trolley en acier.

Le Supertrack, grâce à son fonctionnement gravitaire, permet un stockage libérant de la place au sol. Les stations de tri sont modulaires et acceptent une disposition et un nombre d'alvéoles variable en fonc-

tion du nombre de catégories à trier.

L'ensemble de l'installation de stockage et de tri peut être piloté à partir du système Trackview qui visualise les données du nombre de lots stockés, leur poids, le client, etc.

La dernière innovation est le Robolift, une sorte d'ascenseur pivotant à 360° et capable d'aller stocker des charges sur des lignes de stockage situées à des hauteurs différentes pour profiter pleinement de la hauteur des bâtiments tout en faisant l'économie d'aiguillages complexes. La société propose par ailleurs AERO, un système automatique de transport et de distribution par aspiration. Grâce à ce système de transport, le nombre de chariots à linge est réduit.

JENSEN

Chez Jensen, on fait la part belle au Futurail, un convoyeur en acier inoxydable. Plusieurs conceptions sont possibles de la plus simple avec l'EasySort où l'on trie quelques catégories directement dans des slings à partir d'une petite estrade ou des systèmes plus complets. Le système Trans Sort est un ensemble de tri sans plateforme ni de fosse au sol pour trier dans des alvéoles des lots de 25 à 90 kg. Cette disposition au sol assure une meilleure sécurité pour les agents et la possibilité de trier les articles à partir d'un convoyeur ou en prenant les articles textiles directement dans un chariot. Le linge se déplace sur un tapis et tombe dans un sling en bout du tapis.

Le système Multi Sort utilise une plateforme d'une hauteur limitée à 1,20 m. Il est destiné aux blanchisseries qui ont de grandes quantités d'articles à trier. Un tapis circulant en carrousel permet de faire circuler le linge restant à trier. Le système Tri-Sort est une version avec 3 alvéoles doubles et un tapis de tri unique. Le Continu-Sort utilise des sacs disposés sous les alvéoles et un stockage intermédiaire des sacs pleins. Parmi les caractéristiques, citons l'optimisation automatique du process. « Il s'agit d'un outil unique qui adresse les lots de linge trié du stockage vers le lavoir avec la séquence la plus efficace. Le système prend en compte un certain nombre de paramètres clé et les demandes de livraison pour optimiser le flux de production. Le système est également capable de réagir automatiquement à des événements survenant dans l'usine tels qu'un arrêt machine, afin d'éviter les goulots d'étranglement. » Jensen propose également le Futurail rail Cleaner, un appareil électrique destiné à nettoyer le rail de manière automatique.

GIRBAU

La marque propose entre autres solutions un système de charge suspendue permettant de trier, stocker et charger le linge vers un ou plusieurs tunnels existants au sein de la blanchisserie.

GestiCle@n
Logiciel Spécialisé Pressing

Complet
Adapté
Evolutif
Convivial
Facile à utiliser

Toutes les nouveautés sont à découvrir en exclusivité sur le salon Jet Expo

JET EXPO Stand E26-F25

Découvrez Gesticlean Version 10 !

Disponible à partir d'octobre 2013

Tél: 04 50 37 15 29
contact@gesticlean.com
Pour plus d'informations, visitez notre site
www.gesticlean.com



Le système Jensen Futurail est en acier inoxydable. Plusieurs versions sont disponibles et adaptables en fonction des besoins et des sites.

« Cela permet de gérer des charges de manière automatisée moyennant un contrôle informatique et d'augmenter la productivité. Le stockage de sacs chargés évite les temps morts entre l'engagement des charges. » Ergonomie et facilité de chargement ne sont pas en reste : un ascenseur transporte la charge jusqu'à la bouche du tunnel ou l'entrepôt de charges. En prime, on notera qu'un entrepôt suspendu offre une économie d'espace au sein de la blanchisserie. Girbau dispose également d'un convoyeur incliné « qui optimise le processus de char-

gement. Les compartiments permettent de laisser toujours prêtes 3 ou 4 charges de 50 kg chacune. Le pesage automatique assure l'optimisation du cycle de lavage et l'efficacité du processus » Ergonomie lui aussi, ce convoyeur incliné offre à ses utilisateurs la possibilité d'engager la charge à une hauteur de travail optimale.

CMAT

Grâce à son expérience dans le domaine de la manutention et plus particulièrement les convoyeurs de blanchisserie, CMAT propose une large gamme de convoyeurs pour le linge sale, processus allant du déchargement camion (livreur) à la laveuse.

Deux constats ont été faits à l'arrivée du linge :

- > En Rolls les opérateurs rencontrent des difficultés de déchargement. C'est une opération fastidieuse et éprouvante (charges lourdes). Afin d'alléger leur tâche et rendre leur poste plus ergonomique, CMAT propose des retourneurs de Rolls, facilitant ainsi la manutention.
- > En sacs (vrac), la manutention manuelle oblige les opérateurs à lever des charges (allant jusqu'à 15 kg) du sol au tapis de tri, causant de nombreux soucis lombaires. CMAT a conçu un élévateur de mise à hauteur de sacs sous forme de potence sur pied.

OCA

OCA est spécialisé dans l'étude et la conception de systèmes de convoyage pour la manutention aérienne, avec des convoyeurs à câble, à chaîne, inox... Elle propose entre autres Polaris, un système de tri de vêtements sur cintres, ainsi qu'Astron, pour un fonctionnement gravitaire.



Automatisme et supervision
de process de blanchisserie

Take it easy
get the **Soft**
control

Supervise
Pilotage
de convoyeurs

Sprod
GPAO - Gestion
de production

Spress
Pilotage
de presses

Sreport
GTC - Gestion
technique centralisée

Strack
Solutions
d'identification

Stool
GMAO - Solutions
de maintenance

Swash
Pilotage de tunnels
de lavage

Scount
Solutions de comptage
et de pesage

Smanager
Gestion
commerciale

Slav
Pilotage
de laveuses

Sdry
Pilotage
de séchoirs

Sdose
Dosage de produits
lessiviels



ZA Les Pointards - F18410 Brinon sur Sauldre
Tél 02 48 58 50 58 - Fax 02 48 58 56 28 - Email sodilec@sodilec.com - www.sodilec.com