

PRESSING & LAVERIE

Cliquez ici et retrouvez toutes les machines
sur e-entretientextile.fr
la 1^{ère} Expo permanente Online
sur l'entretien des textiles !

La 1^{ère} Expo Online
sur l'Entretien des Textiles !
e-entretientextile.fr

BIEN CHOISIR VOTRE TABLE DE REPASSAGE

Ultime étape dans le process du pressing, la finition impose un matériel adapté au confort de travail des opérateurs et capable de répondre à des exigences de qualité et de productivité

Pour s'assurer d'un résultat de qualité, il est impératif d'accorder au poste de repassage une attention particulière. Bien évidemment, selon les besoins, la table à repasser professionnelle se décline en plusieurs versions. De la table à repasser simple à celle avec centrale vapeur, ou avec générateur de vapeur, à celles équipées de systèmes « facilitants », l'offre sur le marché est vaste. De nombreux fabricants proposent du matériel de qualité : Covemat, Trevil, Pony, Miele, Rotondi, Ariane, Mach Electronic, Cocchi, Veit... Parmi les « essentiels », on retiendra la table avec plateau chauffant. Son principe : le plateau de repassage est réchauffé par une résistance ou par la vapeur. La température permet un défroissage plus rapide du linge et évite toute fonction de condensation. La table à repasser aspirante permet pour sa part une aspiration par le plateau qui colle le vêtement et facilite le repassage. Le refroidissement du plateau crée un choc thermique avec le fer qui améliore la qualité du repassage. Enfin, la table à repasser soufflante joue la carte du rendement. La soufflerie au plateau est utilisée par les professionnels pour augmenter la productivité et traiter des vêtements auparavant traités sur d'autres matériels (mannequin, presse...). En sus, il existe

d'autres options qui contribuent à améliorer ce poste de travail, tels que la jeannette, le générateur de vapeur avec fer, la puissance, l'éclairage...

Dans tous les cas, travailler dans de bonnes conditions impose avant tout de choisir des tables à repasser réglables en hauteur. Parmi les critères à prendre en compte, la distorsion de la table, sa stabilité, les effets de la chaleur sur la housse, la résistance à l'oxydation, et bien sûr, la qualité de repassage !

Covemat, l'expertise reconnue du fabricant français

Le fabricant français Covemat propose plusieurs gammes de postes de repassage (PR) adaptées chacune à des conditions très précises. « Elles ont été conçues pour répondre à des exigences de qualité et de productivité de plus en plus sévères afin de permettre aux exploitants de pressings de limiter le coût du repassage qui représente un poste conséquent dans le prix de la prestation proposée », explique Patricia Favier, directrice commerciale de la marque. Ainsi les postes de repassage triangulaires Covemat modèle PR4006 A/S ont été soigneusement étudiés au fil du temps pour répondre aux exigences d'un travail de finition de haute qualité. Ils rassemblent donc les caractéris-



Techniquement, le repassage défait les liens entre les longues molécules de polymère des fibres du tissu. Les molécules chauffées sont redressées par le poids du fer puis prennent leur nouvelle forme en refroidissant. Certains tissus, tel le coton, exigent un apport d'eau afin que les liens intermoléculaires se défassent. Beaucoup de tissus modernes sont censés ne nécessiter qu'un simple coup de fer ou... pas de repassage du tout !

REPASSAGE, GARE AUX TMS !

Le repassage, dernière étape avant la restitution du linge au client, est une source importante de pathologies professionnelles, musculaires ou osseuses liées aux postures et gestes imposés par cette activité et au poids des fers à repasser. A ces problèmes musculaires et articulaires s'ajoutent les risques liés à la chaleur des fers et aux vapeurs dégagées pendant le repassage. La réduction des risques passe essentiellement par l'aménagement adapté du poste de repassage, avec notamment :

- > une table à repasser réglable en hauteur adaptable à chaque salarié,
- > des fers à repasser les moins lourds possible et équipés de systèmes de suspension à poulies,
- > des supports pour les tuyaux d'arrivée de vapeur,
- > des bacs à linges et des portants à hauteur adaptée.

... et aux vapeurs !

Le risque d'inhalation de vapeurs dangereuses dépend très largement de la qualité du séchage : un vêtement non totalement sec contient du perchloroéthylène, qui s'évapore ensuite pendant le repassage. Il convient donc de s'assurer que le séchage est complet : un contrôleur de séchage sur la machine constitue une assurance en la matière.

(Source : Eco-Guide Pressing)



DR

3 QUESTIONS À ...

PATRICIA FAVIER, DIRECTRICE COMMERCIALE CHEZ COVEMAT

Quels progrès sont encore possibles sur ce type de matériel ?

Il est bien entendu toujours possible d'améliorer le confort de l'utilisatrice par différentes options telles que l'aspiration par cellule photo-électrique, le réglage automatique de la hauteur de la jeannette, l'éclairage par led, un fer avec boîtier électronique, ou simplement des roulettes pour le déplacement.

Le développement de l'aquanettoyage a-t-il un lien de cause à effet sur ce segment ?

Dans la mesure où l'aquanettoyage augmente le travail de finition, les exploitants s'orientent vers une mécanisation du repassage (mannequins, cabines, toppers). Il est toutefois important de prendre en considération la « touche finale », qui ne peut s'effectuer que sur un poste de repassage. Ceux-ci ont donc un avenir assuré dans les pressings, repasseries et ateliers divers !

Quels avantages à investir dans du matériel français ?

En achetant des équipements 100 % fabriqués en France, l'investisseur participe à la mise en valeur de notre entreprise reconnue pour son savoir-faire et ses initiatives. Notre société s'offre ainsi un argument commercial conséquent : la qualité. A cet avantage s'ajoute celui d'une production maîtrisée permettant ainsi de proposer une flexibilité dans les produits et les délais de fabrication. Par ailleurs, la contribution se fait elle ressentir au niveau du développement économique et visuel de notre entreprise et, par là même, participe au maintien des emplois de ses salariés.

Acheter français c'est favoriser également chez l'acquéreur un réflexe patriotique rappelant le slogan des années 90 « Nos emplettes sont nos emplois ». En faisant prendre conscience aux investisseurs qu'acheter un peu plus cher (ce qui n'est pas forcément valable dans tous les cas !) pourrait à terme maintenir l'emploi en France, et donc concourir à redresser les finances du pays, chacun constaterait qu'une telle attitude rapporterait aux uns et aux autres en diminuant le coût de la dette et des aides sociales. Grâce à la volonté de maintenir sa fabrication en France, Covemat représente aujourd'hui un gage de qualité qui lui permet de maintenir sa position sur le marché français.

tiques suivantes indispensables au respect des spécifications tant techniques qu'ergonomiques pour assurer un confort d'utilisation à l'opératrice.

Des caractéristiques au service de l'utilisateur

Les PR4006 A/S sont équipés d'un plateau de grandes dimensions (1350 x 500 x 300 mm) afin de permettre le repassage de tous types de vêtements. « La perforation du plateau métallique répartie de façon progressive permet une meilleure diffusion de l'aspiration et de la soufflerie sur la totalité de la surface de repassage. La résistance située à l'intérieur du plateau évite l'accumulation de condensats provoquée par le passage de la vapeur en provenance du fer. Le revêtement composé d'une mousse siliconée et d'une toile cousues l'une avec l'autre assure un confort de repassage et préserve la qualité de la fibre des textiles repassés. Le berceau situé sous le plateau évite aux vêtements en cours de repassage de recueillir les poussières du sol. La toile prévue à cet effet les protège sans les froisser », détaille Patricia Favier. Les postes de repassage triangulaires de la marque modèle PR929 A/S/G répondent aux mêmes caractéristiques que ci-dessus, mais avec un plateau de dimensions différentes : 1300 x 400 x 210 mm. « Ils sont particulièrement adaptés pour les ateliers de retouches, repasseries, CAT, maisons de retraite... et peuvent également convenir en pressing en deuxième PR. »

Travailler confortablement, c'est possible

La puissance de l'aspiration permet à la fois de maintenir le vêtement sur le plateau afin d'en faciliter le repassage, et favorise le passage de la vapeur à travers le textile. Elle fixe aussi les fibres après la vaporisation. En effet, à la surface du tissu, ces dernières sont agencées un peu comme des écailles. Quand elles trempent dans l'eau pendant le lavage, l'extérieur du tissu devient pelucheux. Le repassage assuré par une aspiration de qualité rend le tissu plus lisse. Par conséquent, le repassage remplit un rôle important non seulement en éliminant les plis mais aussi en restaurant le toucher d'origine du tissu.

La soufflerie permet d'éviter le marquage des coutures, facilite la manipulation du vêtement sur le plateau ainsi que le repassage des formes délicates auxquelles il convient de redonner le volume indispensable à la bonne mise en forme. « Les PR Covemat sont équipées de façon standard de doubles pédales qui permettent l'utilisation en pointe à gauche si le travail est effectué en aspiration et en pointe à droite si le repassage est réalisé avec la soufflerie. Dans ce cas l'opératrice travaille essentiellement sur la pointe du PR en maintenant le vêtement avec la main gauche et passant le fer avec la main droite pour le repositionner ensuite sur le repose fer fourni également en standard en bout de PR », note Patricia Favier. « Le réglage en hauteur par vérin gaz (avec option pneumatique) assure un confort pour l'opératrice qui peut adapter le PR à sa taille sans aucun effort de maintenance. Le générateur de vapeur incorporé 3,5 kW alimente directement le fer à repasser et peut également accueillir un pistolet air/vapeur. La conception compacte de ce PR autonome limite avantageusement l'emplacement à réserver au PR dans les pressings de petites surfaces. Le bras sur laquelle repose une jeannette universelle permet de repasser les parties de vêtements. Toutes nos jeannettes sont chauffantes (équipées d'une résistance), aspirante et soufflante par simple approche vers le plateau. L'accessibilité aisée du panneau de commandes permet la mise en marche rapide des diverses fonctions du PR : chauffage plateau, fer, chaudière. »



DR



3 QUESTIONS À ...

ALAIN ET MARTINE LARRAT, GÉRANTS DE SIX PRESSINGS 5ÀSEC DANS LE SUD-OUEST

En tant que gérants, quels ont été vos critères pour choisir votre table de repassage ?

À l'origine, donc en 1985, nous avons opté pour une table chauffante. Mais nous avons la vapeur dans la figure tout le temps ! Quatre ans plus tard, nous avons choisi de changer pour une table aspirante soufflante de chez Veit. Un investissement, certes, puisque le nombre de magasins fait que nous possédons 12 tables ! Mais le matériel est robuste, et nous étions confrontés à une problématique d'homogénéisation, car nos employés peuvent être amenés à changer de site. Nous ne souhaitons pas en plus leur imposer un changement de matériel !

Quels sont d'après vous les bons fondamentaux lorsque l'on s'équipe ?

L'avantage avec la table Veit, c'est que la chaudière est indépendante. Un vrai plus en cas de panne, car nous ne paralysons pas l'activité. Nous en avons une de rechange pour garantir cette autonomie. Par ailleurs, notre passage au procédé aquanettoyage (Crystal Text'eau) n'a changé en rien notre temps de repassage. Avec les bons produits, le bon matériel, les bons programmes, il n'y a pas plus de travail de finition pour les trois quarts des pièces traitées chaque jour. Pas besoin de mannequin ni de cabine !

À quelle(s) option(s) ne pourriez-vous pas renoncer ?

Il serait difficile aujourd'hui de revenir en arrière ! Les opérateurs qui officient au poste de repassage apprécient l'ergonomie de la table, la possibilité du réglage en hauteur, la facilité procurée par l'aspiration et le soufflement, la maniabilité du fer. Le pistolet à eau pour traiter les taches maigres est aussi un plus !

LA JEANNETTE FAIT DE LA RÉSISTANCE !

Cette petite planche à repasser spécialement adaptée pour repasser les manches des chemises sans laisser de plis est généralement fixée à la planche à repasser principale. Elle est aussi très prisée pour les pièces délicates. En termes de finition, tous les professionnels sont d'accord qu'il n'y a pas mieux pour un rendu parfait de haute qualité !



DF



3 QUESTIONS À ...

JOCELYNE JUST NET PRESSING (01)

Quelles sont les innovations techniques qui vous ont le plus marqué ces dernières années quant à l'évolution du poste de repassage ?

Equipée depuis de nombreuses années avec du matériel Covemat, j'ai apprécié l'évolution du poste de repassage au niveau de l'ergonomie et des différentes options disponibles, qui permettent un travail beaucoup plus autonome.

Grâce au réglage en hauteur par vérins gaz, je peux ajuster ce poste en fonction de l'employée qui l'utilise. La possibilité de travailler en pointe à droite ou en pointe à gauche est un plus car elle facilite la manipulation du vêtement selon que l'on utilise la soufflerie ou non.

Avec la jeannette de détachage et le pistolet air-vapeur, je limite mes déplacements, ce qui me permet de gagner en temps et en productivité.

La cellule pour déclencher l'aspiration apporte également un véritable confort d'utilisation par rapport à la pédale.

Vous avez fait le choix d'un équipement français. Pourquoi ?

J'ai toujours privilégié le « Made in France » car je suis certaine de pouvoir bénéficier d'un SAV efficace et rapide. C'est une véritable opportunité pour mon entreprise que de pouvoir travailler sur du matériel fabriqué en France et qui plus est, par le dernier constructeur situé à environ 20 km de mon pressing ! Il s'agit aussi d'un choix « républicain », pour donner aux fabricants français la possibilité de poursuivre leurs activités sur le territoire national et préserver ainsi leurs emplois.

De plus, le savoir-faire de la société Covemat n'est plus à prouver, et je travaille ainsi en totale confiance avec un service de proximité.

Des astuces pour faciliter la finition ?

Je place souvent les vêtements sur cintre tout de suite à la sortie de la machine pour qu'ils soient moins froissés et pour en faciliter le repassage tout en limitant le temps. J'utilise également le PR en pointe à droite avec le repose fer adapté en bout de table, pour repasser avec la soufflerie, ce qui me permet de manipuler le vêtement sans risque de brûlure et avec beaucoup plus d'aisance.

REJOIGNEZ LE N°1 MONDIAL DU PRESSING

5asec

TEXTILE EXPERT



CONSERVEZ VOTRE AUTONOMIE D'ENTREPRENEUR TOUT EN BÉNÉFICIAANT...

- De 45 ans d'expérience et de la notoriété du n°1
- De la force de près de 300 magasins en France
- De campagnes nationales de communication
- D'un programme de fidélité informatisé
- Du nouveau concept de magasin
- Des avantages de notre centrale d'achat
- Des meilleures alternatives au perchloroéthylène
- D'une formation d'excellence



Contactez-nous dès maintenant :
developpement.fr@5asec.com
Tél. 01 30 15 57 24
ou sur www.5asec.fr, rubrique
«Nous rejoindre»